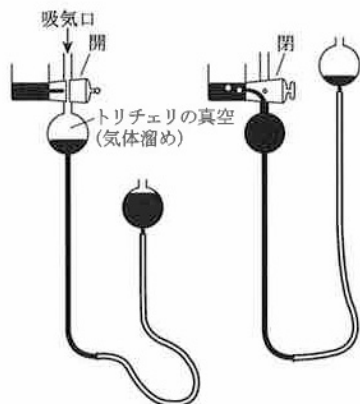


図 5.1 (p.58) の補足説明



排気操作：

- 1) コックを開ける
- 2) 水銀溜めを下げ、気体溜めにトリチエリの真空を作る
- 3) コックを閉じる
- 4) 水銀溜めを上げて、気体を大気中に押し出す

図 5.1 ガイスター・ポンプの模式図

「真空技術 発展の途を探る」正誤表

頁	行	誤	正
p.10	下から 2 行目	主席	<u>出席</u>
p.41	8 行目	給介	<u>紹介</u>
p.45	図 3.1	E:白金線 (0.07mmφ×	E:白金線 (0.076mmφ×
p.54	表 4.1	(25℃, 外挿値)	(25℃, <u>計算値</u>)
p.66	下から 2 行目	H系	<u>VHV</u> 系
p.72	9 行目	(ガラス製のため…)	(<u>硬質</u> ガラス製のため…)
p.98	表 9.1	排気速度測定 ($l \cdot s^{-1}$)	排気速度測定 <u>値</u> ($l \cdot s^{-1}$)
p.130	3 行目	素状	<u>素性</u>
p.162	14-15 行目	…鐘と鐘との隙間に軽い小さい金属球を糸で吊るしたものである。(電気振り子), その周囲に4個の鐘を置いたものである. 振り子はどちらかの鐘に…	…鐘と鐘との <u>それぞれの</u> 隙間に軽い小さい金属球を糸で吊るしたものである. <u>4 個の振り子 (電気振り子)</u> はどちらかの鐘に…
p.166	ピラニの生没年		1880-1968